



| Дата выпуска:
01/2022

ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО SUPER HVL 68

Гидравлическое масло Super HVL 68 – это высококачественное масло для гидравлических систем, работающих в условиях меняющейся температуры и давления. Отличается высоким индексом вязкости и высокой устойчивостью к сдвигу.

Применение

Применяется в гидравлических системах, работающих под открытым небом, и в других системах, подверженных внешнему воздействию. Применение гидравлического масла Super HVL 68 обеспечивает бесперебойную работу гидравлических систем пуска дамб, передвижных подъемников, экскаваторов, погрузчиков, самосвальных установок, вилочных погрузчиков, и систем точных машин и устройств. Использование пакета присадок, не содержащих цинк, обеспечивает исключительные антикоррозионные и противоизносные качества с отличной термической и окислительной стабильностью.

Спецификации

ISO 6743-4: L-HV; ISO 11158:L-HV; DIN 51524/3-HVLP; AFNOR NF E 48-603 (HV); CINCINNATI-MACHINE P-69; DENISON HF-0/HF-2; SPERRY VICKERS M-2950-S/I-286-S; степень чистоты по NAS 1638-8

Физико-химические характеристики

| Характеристика | Единица | Метод | Показатель |
|--|--|--------------|-------------------------|
| Градация вязкости | | | ISO VG 68 |
| Вязкость при 40°C | mm ² /s | BAS ISO 3104 | 61,2-74,8 |
| Вязкость при 100°C | mm ² /s | BAS ISO 3104 | 9,8 |
| Индекс вязкости, min. | - | BAS ISO 2909 | 140 |
| Температура вспышки, min. | °C | BAS ISO 2592 | 180 |
| Температура текучести, max. | °C | BAS ISO 3016 | -24 |
| Коррозия на Cu, max. | - | ASTM D 130 | 1b |
| Оксидационная стабильность, min. | часы | ASTM D 943 | 3500 |
| Деэмульсивность при 54° C, max. | минуты | BAS ISO 6614 | 30 |
| Способность масла к выделению воздуха, 50 °C, max. | минуты | BAS ISO 9120 | 13 |
| Тара: | 0.10L 0.25L 0.5L 0.6L 1L 2L 4L | | 10л 20л 200л |

Примечание: Указанные значения являются типовыми характеристиками продукта. Производитель имеет право менять характеристики в соответствии с перечисленными спецификациями.

Контактные данные: Управление по продаже масел ООО «ОПТИМА Группа» Баня Лука (Сектор развития, испытаний и качества продукции АО «МПЗ Модрича» Модрича), телефон: **+387 53 822 359**, email: **primjena@optimagrupa.net**